

# Станок плазменной резки

## Феникс



Двусторонний привод портала  
(шаговые сервоприводы с обратной связью)



**Вентилируемый стол 1500\*3000**  
с 4-х зонной вентиляцией и автоматическим  
включением клапанов



Источник Hypertherm **MAXPRO200**  
(толщина металла: прожиг до 32мм, рез от  
края до 75мм)



Механизм **автоматического**  
контроля высоты факела



**Промышленное ЧПУ**



**Лицензионное ПО** для создания  
карт раскроя и управления станком

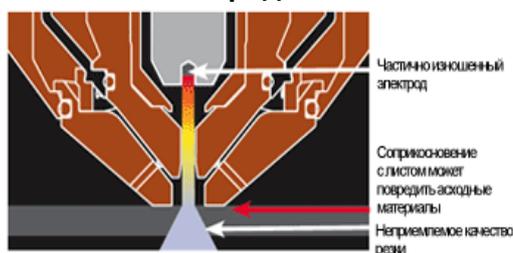


7-летний опыт производства установок термической резки | более **500** реализованных установок в  
России и странах ближнего зарубежья | 5 лет авторизованный партнер **Hypertherm**

В конструкции используются грузоподъемные профильные рельсовые направляющие HIWIN серии HG-/ EG, имеющие четыре замкнутых ряда шариков, что на 30% увеличивает грузоподъемность и жесткость благодаря оптимизированному полукруглому профилю направляющих и их конструкции, обеспечивающая системе плавный ход. Станок оборудован системой вентиляции. Программное обеспечение позволяет использовать любой чертеж, созданный в среде формата DXF (AutoCAD, Компас, Corel Draw и т.п.). Простой перенос файла чертежа в ЧПУ станка осуществляется посредством флэш-накопителя (простой флэшки). Управляющие программы **на русском языке**.

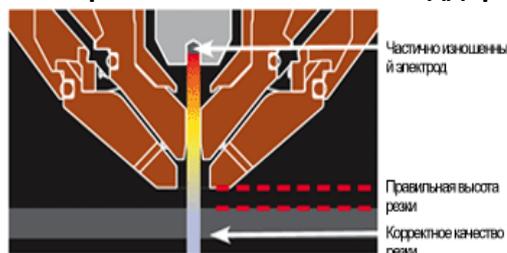
**На станках «Феникс» используется запатентованная система автоматической регулировки высоты** Чтобы обеспечить корректную высоту резки при использовании стандартных систем регулировки высоты резака, оператору необходимо периодически регулировать дуговое напряжение. Используя запатентованные методы, система регулировки высоты резака непрерывно замеряет дуговое напряжение и автоматически регулирует его для обеспечения корректной высоты резака на протяжении всего срока службы расходных материалов без вмешательства оператора.

**Неверная высота резки, связанная с тем, что дуговое напряжение не было отрегулировано в соответствии с износом электрода**



Преждевременная смена расходных материалов

**Правильная высота резки автоматически поддерживается системой регулировки высоты резака**



Оптимизированный срок службы расходных материалов и качество резки Система регулировки высоты резака обеспечивает оптимальное качество резки, значительное повышение производительности и снижение эксплуатационных затрат для операций плазменной резки.

**Использование этой системы дает ряд преимуществ.**

- ✓ Оптимальный срок службы расходных материалов за счет постоянного контроля дугового напряжения и автоматического управления высотой резака над металлом;
- ✓ Увеличение количества обрабатываемых в час деталей до 100% за счет сокращения времени цикла от реза до реза;
- ✓ Снижение требований к специальным навыкам оператора;
- ✓ Высокая точность и качество реза

## **Базовые технические характеристики**

<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение</b>
Размер рабочей зоны стола раскроя	мм	3000x1500
Габаритные размеры станка	мм	3700x2300x1600
Температура эксплуатации	гр, С	0-40
Толщина разрезаемого металла: прожиг отрезная	мм	32 75
Точность позиционирования	мм	0,1
Скорость перемещения горелки по координатам X,Y - скорость свободного перемещения	м/м	20
Рабочее давление воздуха	бар	7-9
Плазмообразующий газ: - плазменный резак		Воздух/O <sub>2</sub>
Давление плазмообразующего газа	кгс/см <sup>2</sup>	3,5-6,0
Передача по оси X, Y		Шестерня-рейка
Передача по оси Z		Шарико-винтовая



### **Особенности системы:**

- ✓ Удобство погрузки материала и контроля работы за счет свободного доступа к рабочей зоне со всех сторон
- ✓ Промышленный источник плазмы способный работать в круглосуточном режиме фирмы Hypertherm
- ✓ Прочная конструкция портала исключает перекосы при движении машины, а двухосевое исполнение координаты Y (два привода, расположенные на левой и правой сторонах) обеспечивает синхронное перемещение обеих сторон машины и отличные динамические характеристики продольного перемещения.
- ✓ Интуитивно понятное программное обеспечение на русском языке
- ✓ Наличие системы слежения за уровнем металла дает возможность резать металл любой толщины от 0.50 мм до 150 мм.
- ✓ Установка не требует особой профессиональной подготовки кадров и навыков, вырабатываемых годами. Специалисты нашей компании проведут обучение работников по специальной программе, куда входит устройство и принцип работы на станке плазменной резки с ЧПУ и порядок программирования, для обеспечения бесперебойной и эффективной эксплуатации оборудования.
- ✓ Поворотное крепление резака позволяет снимать прямолинейную фаску.
- ✓ Встроенные по периметру подшипники облегчают загрузку листа на стол.

## Источник плазмы Hypertherm **MAXPRO200**

Система плазменной резки MAXPRO200, для которой в качестве плазмообразующего газа используется воздух или кислород, характеризуется впечатляющими скоростями, однородным качеством резки и исключительно высоким сроком службы расходных деталей. Оптимизированные параметры резки можно задавать и контролировать одним действием, что упрощает эксплуатацию системы. Система MAXPRO200 обеспечивает надежную производительность в широком диапазоне промышленных применений, поскольку разработана для мощной механизированной и ручной резки и строжки в тяжелом цикле.

### Операционные данные

- **Резка практически без образования окалины**
  - Низкоуглеродистая сталь 20 мм
- **Толщина промышленного прожига**
  - Низкоуглеродистая сталь 32 мм
  - Нержавеющая сталь 25 мм
- **Отрезная резка**
  - Низкоуглеродистая сталь 75 мм
  - Нержавеющая сталь 64 мм

**MAXPRO200**



Система MAXPRO200 промышленного типа для тяжелого режима работы, которые позволяют радикально продлить срок службы расходных деталей в 6-8 раз и существенно сократить затраты за счет реализованной в них технологии LongLife. Идеально подходят для производственной среды, в которой выполняется резка низкоуглеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия.

**Вентилируемый стол** раскроя с рабочей зоной 1500 x 3000 мм с 4-х зонной вентиляцией с автоматическим включением клапанов производства Samozzi (Италия) и съёмными контейнерами для удаления шлака. Стол рассчитан на нагрузку до 8 тонн.



Комплекс термической резки Феникс оснащен следующими современными функциями:

### Онлайн помощь и поддержка через Интернет

Благодаря предустановленному программному обеспечению наш технический специалист в течение 1 минуты установит удаленное соединение с ЧПУ станка, где бы оборудование не находилось и сможет оперативно решать возникающие вопросы клиента в режиме реального времени. При этом есть возможность своевременного обновления ПО станка и проведения удаленного обучения оператора. Все что необходимо - это наличие подключения к сети Интернет (проводная сеть, wi-fi модуль, 3G-модем)

### Функция программного поворота осей координат.

Даже если оператор положил лист металла не ровно относительно координат стола, а под углом - нет необходимости передвигать его в ручную. Достаточно по двум точкам задать текущее положение листа и программно повернуть координатные оси в системе ЧПУ для точного раскроя. Данная функция позволяет существенно сократить время на смене заготовки листа.

### Функция быстрых резов.

Существенно сокращает время раскроя металла за счет управления высотой подъема резака при перемещении от одной точки вреза к другой.